



# Астраханское Судостроительное Производственное Объединение



Март 2009 г.

# АСПО – производственный дивизион Группы компаний «Каспийская Энергия»



Объединяет ресурсы трех  
ведущих судостроительных  
заводов Астраханской области

АСПО Лотос



АСПО  
Площадка №3

АСПО  
Головная верфь

Каспийское море

- Полупогружные, самоподъемные и мелкосидящие буровые установки, буровые баржи
- Стационарные и плавучие технологические платформы
- Суда транспортного, технического и вспомогательного флота
- Металлоконструкций для строительства морской и береговой инфраструктуры шельфовых месторождений

# Структура АСПО



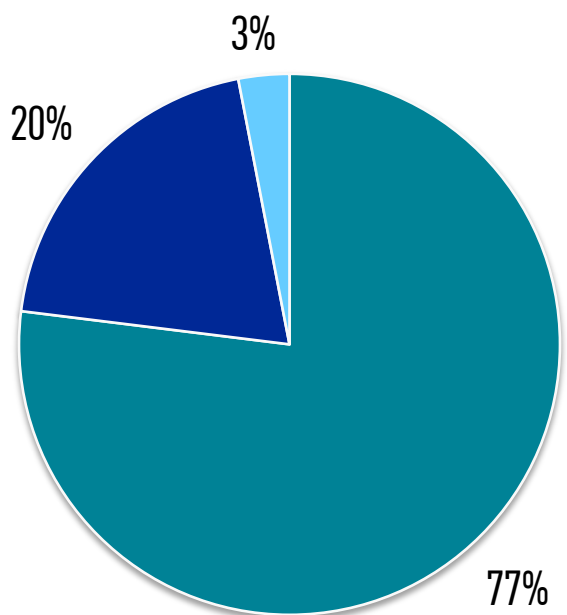
Площадка	Производительность, тонн металла в год	Максимальные габариты конструкций (судов)*, м	Персонал, чел.
АСПО Головная верфь	12 000 (в т.ч. трубы 1 200)	150x25	2 000
АСПО Площадка №3	7 000	170x27	1 000
АСПО Лотос	12 000	130x32	620
	<b>32 000</b>		<b>3 620</b>

\* при использовании штатных спусковых устройств, при сборке и сварке на плаву возможны большие размерения конструкций и судов

# Персонал АСПО

Общая численность персонала —  
3 600 чел.

■ Рабочие ■ ИТР ■ Руководители



Высококвалифицированный производственный персонал для работы на проектах привлекается с помощью компании «Центр Производственного Персонала», входящего в группу компаний Каспийская Энергия.

Производственный персонал сертифицирован для работы по стандартам международных классификационных обществ Det Norske Veritas, ABS, Germanischer Lloyd, Lloyd Register, PMPC.

# Система качества

## Техника безопасности и охрана труда



- Система менеджмента качества головного предприятия АСПО сертифицирована Русским Регистром по системе качества ISO 9001:2000
- Опыт работы под надзором PMPC, Det Norske Veritas, Lloyd`s Register of Shipping, Bureau Veritas, Germanischer Lloyd
- Стандарты техники безопасности, охраны труда и окружающей среды соответствуют требованиям российского законодательства и международной практике при выполнении оффшорных проектов
- Лучший достигнутый показатель — 2 000 000 человеко-часов без несчастных случаев в ходе строительства Технологического модуля №10 для Agip КСО



# АСПО Главная верфь

## Корпусообработывающее производство



Производственная мощность по изготовлению металлоконструкций — 12 000 тн в год:

- резка металла на плазмо и газорезательных машинах «Кристалл» и «Омнимат»
- габариты листа для резки: 2,4 x 10 м
- пресс усилием 800 тн
- гибка листового проката толщиной до 70 мм и диаметром до 5 м



- Линия плоских секций
- Линия сборки таврового набора (высота набора – до 1,5 м)
- Изготовление в цехе блоков размерами 10 x 16 x 6 м весом до 100 тн (транспортировка на трейлере)
- Возможность сборки и вывоза модулей весом до 1000 тн и габаритами 50 x 21 x 17 м (LxVxH) (транспортировка на судовозных тележках) на открытую сборочную площадку



- Длина – 375 м
- Ширина стапельной плиты – 13 м
- Нагрузка на 1 кв.м. – 60 тн
- Два порталных крана г/п по 32 тн, радиус 28 м



- Мощность по переработке труб — 1 200 тн в год
- Заготовка труб, дробеструйная очистка, отжиг в электропечи, резка
- Автоматическая приварка фланцев на цветные трубы  $\varnothing 20 - 250$  мм и стальные трубы  $\varnothing 32 - 325$  мм
- Холодная и горячая гибка труб диаметром от 15 до 377 мм гидравлические испытания давлением до  $1000 \text{ кг/см}^2$
- Термообработка труб и металлоконструкций габаритами  $6 \times 1,2 \times 0,75$  м

# Участок по работе с трубами из цветных металлов



В трубомонтажном цехе организован участок по работе с трубами из цветных металлов:

- медно-никелевые сплавы
- нержавеющая сталь

Производится сборка, подготовка под сварку и сварка трубных изделий.

# Плавучий док



- Длина по стапель-палубе — 140 м
- Ширина между башнями — 25,5 м
- Нагрузка на палубу — 60 тн на 1 м<sup>2</sup>
- Осадка докуемых судов — 3,5 м
- Спусковой вес судов — до 5 400 тн

# Достроечная набережная



- Длина достроечной набережной — 250 м
- Глубина воды у набережной — 5 м
- Два порталных крана г/п 16 тн, радиус — 30 м
- Системы подачи энергоносителей (электричество, кислород, газ, вода)



- Стапельные площадки для пересадки, достройки и перегрузки модулей массой до 1600 тн
- Пути поперечного перемещения
- Перегрузочный причал для плавкрана «Волгарь»
- Площадки для установки автокранов

## Технические характеристики:

- Размер каждой из двух стапельных площадок — 50 x 45 м
- Расчетная нагрузка — 60 тн на м<sup>2</sup>
- Возможность работы мобильных кранов г/п до 300 тн
- Общая длина причала — 110 м

# Спусковые и грузоподъемные операции



Вес блока — более 500 тн



Вес вышки — 160 тн



Спусковой вес модуля — 3 600 тн

# АСПО Лотос

## Корпусообрабатывающее производство



Производственная мощность по изготовлению металлоконструкций — 12 000 тн в год

- Склад стали с кранами г/п 32 тн
- Резка металла на плазморезательных машинах «Гранат»
- Габариты листа для резки: 2,4 x 10 м
- Пресс усилием 800 тн
- Гибка листового проката толщиной до 25 мм

# Сборочно-сварочное производство



- Пять крытых стапелей длиной 250 м и шириной 24 м
- Обеспечен поточно-позиционный метод строительства
- Грузоподъемность цеховых кранов — 100 тн
- Масса изготавливаемых блоков — до 200 тн

# Спускоподъемное устройство и достроечная набережная



- Косяковый трансбордер максимальной грузоподъемностью 6 000 тн
- Длина достроечной набережной — 150 м
- Портальный кран г/п 80 тн
- Обустроенный выход железнодорожных путей

# АСПО Площадка №3

## Корпусное производство



Производственная мощность по изготовлению металлоконструкций — 7 000 тн в год

- Поточная механизированная линия подготовки металла
- Машины плазменной резки «Кристалл»
- Гильотинные ножницы: толщиной металла до 16 мм, длина кромки до 8 м
- Гидравлические прессы 400 тн и 800 тн
- Вальцы для правки и гибки металла толщиной до 20 мм



- 12 стапельных мест 170 x 520 м
- Стапельные места оборудованы девятью порталными кранами, в том числе двумя г/п 80 тн и одним г/п 40 тн
- Ремонтно-достроечная набережная длиной 230 м имеет два порталных крана г/п 27 тн

# Спускоподъемное устройство



- Размеры стапельных мест обеспечивают строительство судов длиной до 170 м, шириной до 27 м спусковым весом до 3 150 тн

# Основные референции

Технологический модуль №10, месторождение Кашаган



## Ледостойкая стационарная платформа (ЛСП-1), месторождение им. Ю. Корчагина



## Точечный причал, месторождение им. Ю. Корчагина



## Жилой блок (ЛСП-2), месторождение им. Ю. Корчагина. Сборка



## Погружная баржа «Севан»



# Судостроительные проекты

Сухогруз пр. 00221

Дедвейт: 4 492 тн

Размерения: LxVxH=93,3x16,5x7,8 м



Нефтеналивная баржа пр. 82380 — 2 ед.

Дедвейт: 4 500 тн

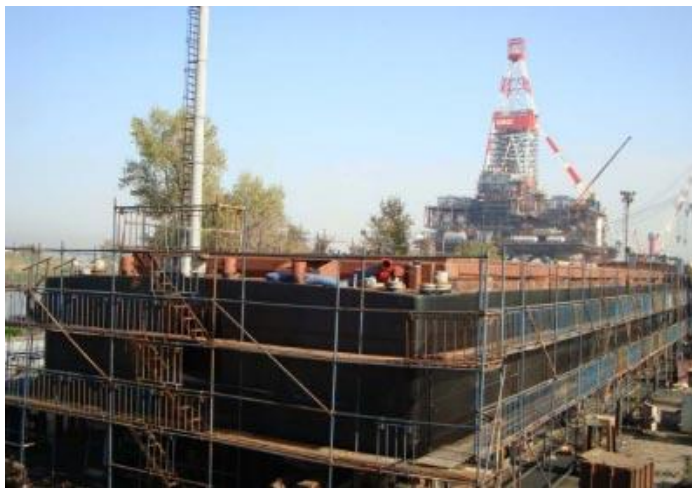
Размерения: LxVxH = 106,0x21,0x3,0 м



Самоходные составы — 3 ед.

Дедвейт: 860 тн

Размерения: LxVxH = 172x11,5x3,6 м



Баржа-площадка пр. 03060 – 2 ед.

Дедвейт: 3 600 тн

Размерения: LxVxH = 102,3x16,5x4,2 м



Спонсон пр. 996 – 2 ед.

Размерения: LxVxH = 28,3x8,0x3,0 м

Поддерживающий понтон для ПБУ «Исполин»

Вес: 325 тн

Размерения: LxVxH = 52,5x12,75x5,0 м

Корпус танкера-химовоза «Elveba»

Вес: 1 200 тн

Размерения: LxВxН = 100x14,6x5,9 м



Корпус танкера-химовоза пр. 0358

Вес: 1 000 тн

Размерения: LxВxН = 125x11,4x5,2 м



Корпус танкера-химовоза пр. 30577

Вес: 1 100 тн

Размерения: LxВxН = 110x13,5x5,7 м



Корпус танкера-химовоза пр. 249005 – 2 ед.

Вес: 1 190 тн

Размерения: LxВxН = 80x15,7x7,8 м



Корпус контейнеровоза пр. 182-РТ — 2 ед.

Вес: 1 190 тн

Размерения: LxVxH = 135x14,2x4,8 м



Достройка судна-снабженца «Tulpar»

Размерения: LxVxH = 94,08x21,0x5,0 м

Достройка двух буксиров «M.V. Jura»  
и «M.V. Islay»

Размерения: LxVxH = 74,45x16,0x7,6 м





# **Астраханское Судостроительное Производственное Объединение**

414018, г. Астрахань, ул. Адмирала Нахимова, 60  
тел. +7 (8512) 61-40-00, факс: +7 (8512) 59-18-66

[info@aspo.su](mailto:info@aspo.su)

[www.aspo.su](http://www.aspo.su)